

Checkliste Nr. 2

WÄHREND DES ARBEITSPROZESSES

SICHERHEIT BEIM MISCHEN

- ☐ Timer gestartet (zur Überwachung der Topfzeit)
- ☐ Komponenten getrennt abgewogen (keine Vermischung im Messgefäß)
- ☐ Langsam und kontrolliert dosieren, um Spritzer zu vermeiden
- ☐ Gründliches Mischen für mindestens 3–4 Minuten
- ☐ Umtopfen in einen sauberen, trockenen Mehrweg-Mischbecher
- ☐ Erneutes Mischen für weitere 3 Minuten mit Timer
- ☐ Materialreste vom Becherboden und -rand sorgfältig einarbeiten
- ☐ Lufteinschlüsse vermeiden durch ruhige, kreisende Bewegungen
- ☐ Temperaturentwicklung beobachten

SICHERHEIT BEIM GIESSEN

- ☐ Gleichmäßiger, kontrollierter Gießvorgang, Gießhöhe beachten
- ☐ Oberfläche während des Gießens nicht berühren
- ☐ Gießbereich frei von Staub & Partikeln halten
- ☐ Kein Verlassen des Arbeitsplatzes, ständige Überwachung
- ☐ Schichtweise gießen: korrekte Wartezeiten einhalten
- ☐ Wärmeentwicklung im Auge behalten
- ☐ Werkzeuge nach Gebrauch auf Silikonmatte oder in Schale ablegen
- ☐ Verunreinigungen sofort beseitigen, um Spuren und Festkleben zu vermeiden
- ☐ Luftblasen gezielt entfernen, z. B. mit Heißluft, aber ohne Überhitzung

KONTINUIERLICHE KONTROLLE

- ☐ Handschuhe bei Anzeichen von Abrieb oder Löchern sofort wechseln
- ☐ Belüftungssystem läuft durchgängig und effizient
- ☐ Zugluft kontrollieren, um Staubaufwirbelung zu vermeiden
- ☐ Im Zweifelsfall sofort Arbeit abbrechen und Maßnahmen prüfen